

Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU) der TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

- 2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM3 S s12.0 PA ss nb**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung **Heckmann Metal- und Maschinenbau GmbH**
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **253 u. 242** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN1-HAM-24-01-3112692-25090040**
- 6 Schweißer(in): Name **Gnichtel, Uwe**
- 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
- 9 Geburtsdatum und Ort: **23.11.1962 Havelberg**
- 10 Beschäftigt bei: **SYMA, Syke**
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000 Mbl. HP3, ISO 9606-1**
- Bemerkung: **---**

12 Fachkunde: **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	135 (MAG) Metall-Aktivgasschweißen	135, 138 (ohne Kurzlichtbogen)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah mit Kehlnahprüfstück PB)	BW, FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM3 (warmfest, Cr < 3,75%)	FM1, FM2, FM3
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht(S)	Massiv- u. Fülldraht (S, M)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC+)	---
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	---
21 Dicke (mm)	12,0	≥ 3,0
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500 / PA,PB (rotierend) ≥ 75
23 Schweißpositionen	PA (Wanne)	BW: PA / FW: PA, PB
24	ss nb (einseit. o.B.)	BW: ss (nb, mb, gb, fb), bs / FW: sl, ml

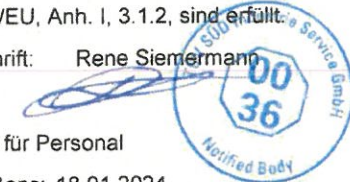
25 Hinweise: Kehlnähte im Geltungsbereich gemäß 5.4.e wurden durch Kehlnahprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.

26	ausgeführt		Name und Unterschrift: Rene Siemermann
	27	28	
Art der Prüfung	und	nicht	Zertifizierer(in)
	bestanden	verlangt	Zertifizierungsstelle für Personal
30 Sichtprüfung	Ja	-	Datum des Schweißens: 18.01.2024
31 Durchstrahlungsprüf.	-	x	Ort: Hamburg
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x	Datum: 18.01.2024
33 Kerbzugprüfung	-	x	Gültigkeit der Prüfung: 17.01.2027
34 Bruchprüfung	Ja	-	- Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
35 Biegeprüfung	-	x	Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
36 Makroskop. Untersuchung	-	x	oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
05.04.24	<i>Ujan</i>	<i>Arbeitsführer</i>



SyMA Syker Maschinenbau GmbH
Max-Planck-Str. 20-22 - 22857 Syke
Tel.: 0 42 42 95 81 - 0 Fax: 42 42 95 82

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Notifizierte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY
rene.siemermann@tuvsud.com - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.30.0
ID: 3112692Y6c2b2 - Prüfer: Ralf Agena